



KONTI
HIDROPLAST®

ПРОИЗВОДСТВО НА ПОЛИЕТИЛЕНСКИ
И ПОЛИПРОПИЛЕНСКИ ЦЕВКИ



ДРЕНАЖНИ ЦЕВКИ

www.konti-hidroplast.com.mk



СОДРЖИНА

ВОВЕД	2
КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ПРОГРАМА	5
ХДПЕ/ПП КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ПОДЗЕМНА ЦЕВКА	6
КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ХДПЕ/ПП МАЗНА ЦЕВКА	12
КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ПП ПОДЗЕМНА ДРЕНАЖА НА СООБРАЌАЈНИ ПОВРШИНИ	16
ИНСТРУКЦИИ ЗА ТРАНСПОРТ И ИНСТАЛАЦИЈА	21
СТАНДАРДИ	23
СЕРТИФИКАТИ	24
ЛАБОРАТОРИСКО ТЕСТИРАЊЕ	25



KONTI HIDROPLAST®

ДОБРЕ ДОЈДОВТЕ ВО НАШИОТ СВЕТ

КОНТИ КАН Хидропласт е дел од светските најголеми производители за пластични цевки со висок перформанс и ги нуди најдобрите и најефикасните системи од цевки за своите потрошувачи.

Најголема специјалност на КОНТИ КАН Хидропласт се полиетиленските системи од цевки за пренос на вода и на гас кои се користат во индустрискиот пазар.

ОРИЕНТИРАЊЕ НА ПАЗАРОТ

Продуктите на КОНТИ КАН Хидропласт нашироко се применуваат во индустриските и соодветните пазари на светско ниво.

Транспортот на вода и гас се важни елементи кога станува збор за производите со висок интегритет, каде што одржувањето на квалитетот на водата и безбедниот транспорт на гасовидните горива се од огромно значење.

Во групата индустриски системи (апликации) припаѓаат и алтернативните енергетски системи од гасоводите до транспорт на отпадни води и минерали.

Производите имаат широка примена при монтажата на цевководи, поправка и одржување.

Многу од продуктите на КОНТИ КАН Хидропласт имаат долга листа на иновации во задоволувањето на потребите при искористување на гасот или на водата.

Како еден од најважните водачи во производството на полиетиленски цевки, КОНТИ КАН Хидропласт секојдневно ја подобрува и осовременува својата понуда за да ги задоволи сè поголемите потреби на тој сектор, обезбедувајќи си ја лидерската позиција на европско ниво во производство на системи за одржување и дистрибуција на гас и вода.





ФОКУСИРАЊЕ ВРЗ ПОТРОШУВАЧОТ

Клучот на нашиот успех лежи во посветеноста да се овозможи највисоко квалитетна услуга и поддршка. Нашиот тим се состои од многу искусни и мотивирани лица.

На прво место кај нас се наоѓаат желбите и потребите на потрошувачот, постојано надградувајќи ја нашата листа на продукти за да им излеземе во пресрет на постојаните барања на пазарот на апарати за гас и вода, индустриските и странските пазари.

КВАЛИТЕТ

КОНТИ КАН Хидропласт е бизнис кој се води од постигнатите резултати, од вработените, производитите и се разбира услугата. Дизајнирани, произведени и набавени според акредитираниот EN ISO 9001:2000 систем за управување со квалитетот, производитите на КОНТИ КАН Хидропласт соодветствуваат со важните национални, европски и интернационални стандарди со цел да му овозможат добра услуга на потрошувачот.

Покрај ISO сертификатите за менаџмент и екологија, цевките за гас се исто така сертифицирани од DVGW CERT GmbH.

ЖИВОТНА СРЕДИНА

Начинот на производство и системите кои ги користи КОНТИ КАН Хидропласт се управувани од осигурителната полиса за зачувување на животната средина целосно акредитирана преку ISO 14001.

КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ПРОГРАМА

Програмата КОНТИ КАН ДРЕНАЖА се состои од две групи на производи

1. ХДПЕ/ПП КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ПОДЗЕМНА ЦЕВКА

- КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ХДПЕ/ПП двослојна ребреста цевка
- КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ХДПЕ/ПП мазна цевка

2. КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ПП ПОДЗЕМНА ДРЕНАЖА НА СООБРАЌАЈНИ ПОВРШИНИ

За посебните барања е потребно соодветно решение за дренажа на подземни површини.

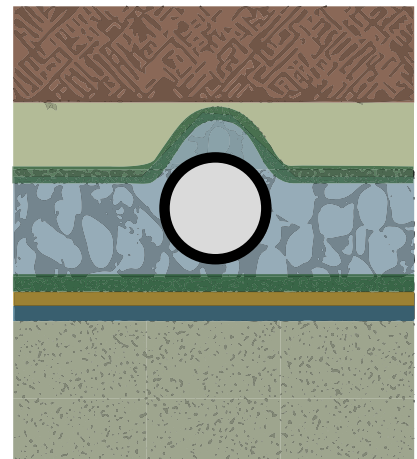
Контри Хидропласт располага со различна опрема што гарантира голем опсег на перфорации и решение за овие производи.

ПРЕДНОСТ

- Лесна тежина
- Висока структура
- Голема должина
- Лесни за инсталирање
- Флексибилност
- Хемиска инертност
- Отпорност на абразија
- Економични

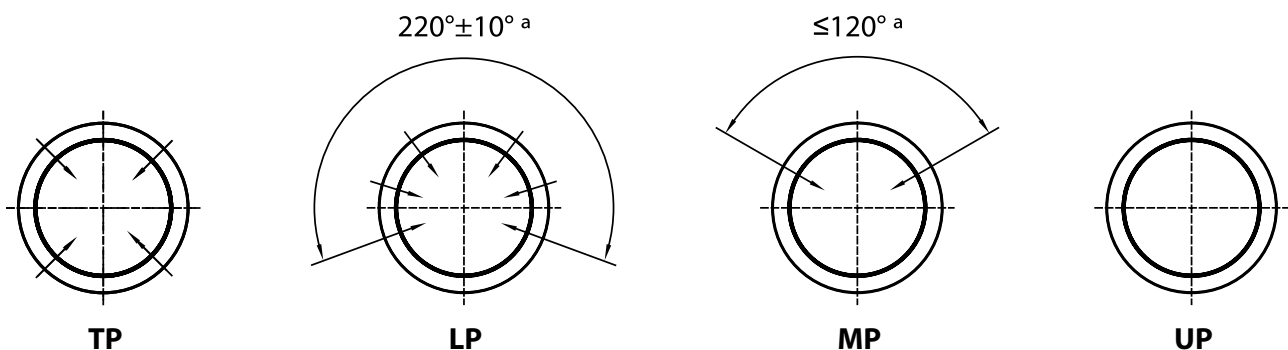
ПРИМЕНА

- Игралишта за голф
- Депонии
- Паркови
- Уредување на земјиште
- Земјоделство
- Потпорни ѕидови
- Автопати и патишта
- Површини за сушење на мил



ВИД НА ПЕРФОРАЦИИ:

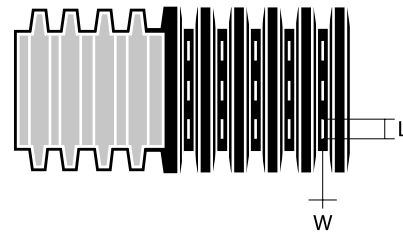
- ШЕМА НА ПЕРФОРАЦИИ:



- Целосно перфорирани (TP) на целиот пресек на цевката (360°)
- Делумно перфорирани (LP) со перфорации на приближно 220° на делот
- Повеќенаменски (MP) перфорации на приближно 120 максимум од 160° од пресекот
- Неперфорирани (UP) транспортни цевки (водоотпорни со 0-прстен, за пренос на дренажна вода)

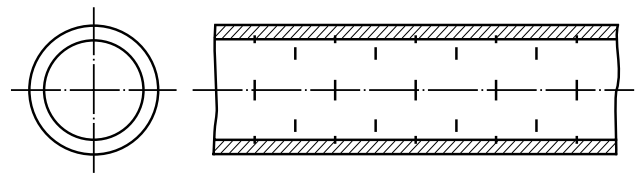
1. ХДПЕ/ПП КОНТИ КАН КАН ДРЕНАЖНА ПОДЗЕМНА ЦЕВКА

КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ХДПЕ/
ПП ДВОСЛОЈНА РЕБРЕСТА
ЦЕВКА



Вид R2, цевка со мазна внатрешна површина и профилирана надворешна површина

КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ХДПЕ/
ПП МАЗНА ЦЕВКА



Вид R3, циркуларни цврсти слоеви на сидови со хомогена структура на сидови и мазна внатрешна и надворешна површина

КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ХДПЕ/
ПП ДВОСЛОЈНА РЕБРЕСТА
ЦЕВКА

ПОДАТОЦИ ЗА ПРОИЗВОДОТ
СТАНДАРД ЗА ПРОИЗВОДОТ:
EN 13476-3

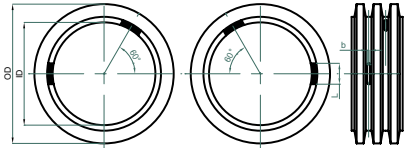
СТАНДАРД ЗА ДРЕНАЖА:
BS 4962:1989; DIN4262-1

МАТЕРИЈАЛ: ХДПЕ/ПП

ДИМЕНЗИИ: DN/OD

ТАБЕЛА 1

Вид на цевка: R2
 Должина: 6 м права цевка,
 должина на навој 25 или 50 м
 Број на перфорации по ребро: 2
 Вид на перфорации: LP

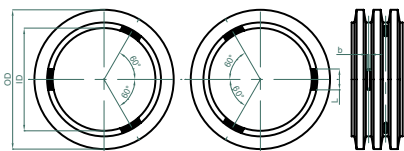


Код на цевка OD/2P 220°

220°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
OD90/2P	90	81	44	1.7	222
OD110/2P	110	96	39	1.3	174
OD125/2P	125	108	35	1.0	167
OD160/2P	160	138	52	1.2	118
OD200/2P	200	171	39	0.7	89

ТАБЕЛА 2

Вид на цевка: R2
 Должина: 6м права цевка,
 должина на навој 25 или 50 м
 Број на перфорации по ребро: 3
 Вид на перфорации: TP

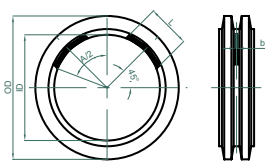


Код на цевка OD/3P 360°

360°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
OD90/3P	90	81	65	2.6	333
OD110/3P	110	96	58	1.9	261
OD125/3P	125	108	53	1.5	250
OD160/3P	160	138	78	1.8	176
OD200/3P	200	171	59	1.1	133

ТАБЕЛА 3

Вид на цевка: R2
 Должина: 6 м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 2
 Вид на перфорации: MP

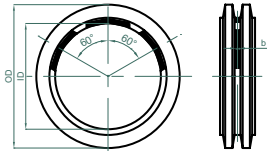


Код на цевка ID или OD/2D 130°

130°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
OD200/2D	200	171	124	2.3	89
OD250/2D	250	215	142	2.1	74
OD315/2D	315	271	153	1.8	60
OD400/2D	400	348	160	1.4	50

ТАБЕЛА 4

Вид на цевка: R2
 Должина: 6 м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 3
 Ширина на перфорација: 4.8 мм
 Вид на перфорации: МР

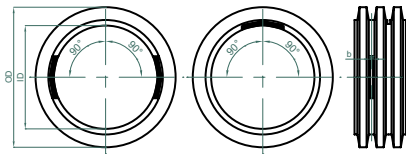


Код на цевка ID или OD/3D 160°

160°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
OD400/3D	400	348	335	3.0	75
OD500/3D	500	434	402	2.9	58
OD630/3D	630	564	436	2.5	45
OD800/3D	800	694	528	2.4	40
OD1000 _{sn4} /3D	1000 SN4	860	439	1.6	29
OD1000 _{sn8} /3D	1000 SN8	858	367	1.4	24

ТАБЕЛА 5

Вид на цевка: R2
 Должина: 6 м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 2.1
 Вид на перфорации: LP

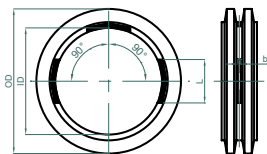


Код на цевка ID или OD/2.1D 220°

220°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
OD200/2.1D	200	171	149	2.7	67
OD250/2.1D	250	215	142	2.1	56
OD315/2.1D	315	271	129	1.5	45
OD400/2.1D	400	348	120	1.1	38

ТАБЕЛА 6

Вид на цевка: R2
 Должина: 6 м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 3
 Вид на перфорации: LP

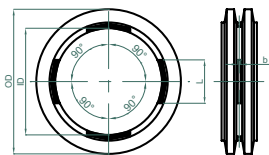


Код на цевка ID или OD/3D 200°

220°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
OD200/3D	200	171	164	3.0	133
OD250/3D	250	215	206	3.0	111
OD315/3D	315	271	229	2.7	90
OD400/3D	400	348	240	2.2	75

ТАБЕЛА 7

Вид на цевка: R2
 Должина: 6 м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 4
 Вид на перфорации: TP

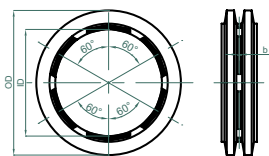


Код на цевка ID или OD/4D 360°

360°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
			cm ² /m	% / m	
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
OD200/4D	200	171	164	3.0	178
OD250/4D	250	215	204	3.0	148
OD315/4D	315	271	260	3.0	119
OD400/4D	400	348	336	3.0	100

ТАБЕЛА 8

Вид на цевка: R2
 Должина: 6 м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 6
 Ширина на перфорација: 4.8 мм
 Вид на перфорации: TP



Код на цевка ID или OD/6D 360°

360°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
			cm ² /m	% / m	
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
OD500/6D	500	434	415	3.0	115
OD630/6D	630	564	524	3.0	91
OD800/6D	800	694	653	3.0	80
OD1000sn4/6D	1000 SN4	860	809	3.0	57
OD1000sn8/6D	1000 SN8	858	734	2.7	48

СТАНДАРД ЗА ПРОИЗВОДОТ: EN 13476-3

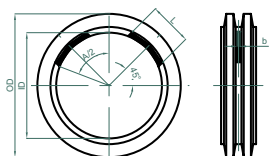
СТАНДАРД ЗА ДРЕНАЖА: BS 4962:1989; DIN4262-1

МАТЕРИЈАЛ: ХДПЕ/ПП

ДИМЕНЗИИ: DN/ID

ТАБЕЛА 9

Вид на цевка: R2
 Должина: 6 м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 2
 Ширина на перфорација: 3.2 мм
 Вид на перфорации: MP

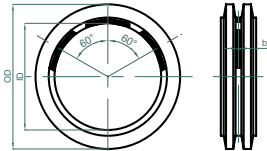


Код на цевка ID или OD/2D 130°

130°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
			cm ² /m	% / m	
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
ID200/2D	230.6	200	86	1.4	83
ID250/2D	282.6	247	80	1.0	77
ID300/2D	339.7	297	133	1.4	59

ТАБЕЛА 10

Вид на цевка: R2
 Должина: 6 м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 3
 Ширина на перфорација: 4.8 мм
 Вид на перфорации: МР

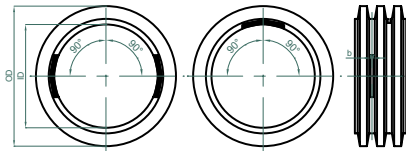


Код на цевка ID или OD/3D 160°

160°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
			cm ² /m	% / m	
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
ID400/3D	451.6	395.2	37422	3.0	62
ID500/3D	563	493.4	39715	2.5	53
ID600/3D	678	593	47003	2.5	45
ID800/3D	906	795	42786	1.7	28

ТАБЕЛА 11

Вид на цевка: R2
 Должина: 6 м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 2.1
 Ширина на перфорација: 3.2 мм
 Вид на перфорации: LP

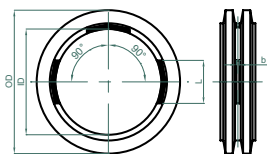


Код на цевка ID или OD/2.1D 220°

220°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
			cm ² /m	% / m	
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
ID200/2.1D	230.6	200	139	2.2	62
ID250/2.1D	282.6	247	130	1.6	58
ID315/2.1D	339.7	297	100	1.1	45

ТАБЕЛА 12

Вид на цевка: R2
 Должина: 6 м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 3
 Ширина на перфорација: 3.2 мм
 Вид на перфорации: LP

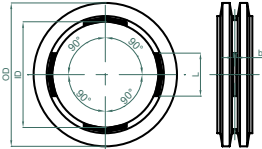


Код на цевка ID или OD/3D 220°

220°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
			cm ² /m	% / m	
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
ID200/3D	230.6	199	191	3.0	124
ID250/3D	282.6	247	237	3.0	116
ID300/3D	339.7	297	171	1.8	89

ТАБЕЛА 13

Вид на цевка: R2
 Дужина: 6 м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 4
 Ширина на перфорација: 3.2 мм
 Вид на перфорации: TP

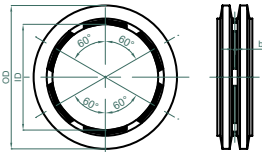


Код на цевка ID или OD/4D 360°

360°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
ID200/4D	230.6	199	191	3.0	166
ID250/4D	282.6	247	237	3.0	154
ID300/4D	339.7	297	285	3.0	119

ТАБЕЛА 14

Вид на цевка: R2
 Дужина: 6 м права цевка
 Број на перфорации по ребро: 6
 Ширина на перфорација: 4.8 мм
 Вид на перфорации: TP



Код на цевка ID или OD/6D 360°

360°					
КОД НА ЦЕВКА	НАДВОР. ДИЈАМЕТАР	ВНАТРЕШ. ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА		БРОЈ НА ПЕРФОРАЦИИ ПО МЕТАР
-	mm	mm	cm ² /m	% / m	-
ID400/6D	451.6	395.2	383	3.0	36
ID500/6D	563	493.4	471	3.0	36
ID600/6D	678	593	564	3.0	36
ID800/6D	906	795	762	3.0	36

2. КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ХДПЕ МАЗНА ЦЕВКА

СТАНДАРД ЗА ПРОИЗВОДОТ:
EN 12201-2

СТАНДАРД ЗА ДРЕНАЖА:
BS 4962:1989; DIN4262-1

МАТЕРИЈАЛ: ХДПЕ

ДИМЕНЗИИ: DN/OD СОБИРНА
ПОВРШИНА ОКОЛУ 3%

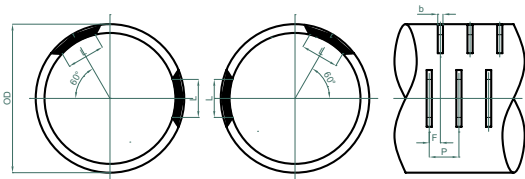
ТАБЕЛА 15

Вид на цевка: R3

Должина: 6 м права цевка

Ширина на перфорација: 6 мм

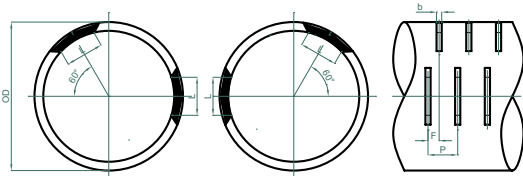
Вид на перфорации: LP



220°				
НАДВОРЕШЕН ДИЈАМЕТАР	SDR	ВНАТРЕШЕН ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА	
mm	-	mm	cm ² /m	% / m
110	9	85.4	81.0	3.0
	11	90	84.0	3.0
	13.6	93.8	87.0	3.0
	17	96.8	90.0	3.0
125	9	97	90.0	3.0
	11	102.2	96.0	3.0
	13.6	106.6	99.0	3.0
	17	110.2	105.0	3.0
140	9	108.6	102.0	3.0
	11	114.6	108.0	3.0
	13.6	119.4	111.0	3.0
	17	123.4	117.0	3.0
160	9	124.2	117.0	3.0
	11	130.8	123.0	3.0
	13.6	136.4	129.0	3.0
	17	141	132.0	3.0
180	9	139.8	132.0	3.0
	11	147.2	138.0	3.0
	13.6	153.4	144.0	3.0
	17	158.6	150.0	3.0
200	9	155.2	147.0	3.0
	11	163.6	153.0	3.0
	13.6	170.6	159.0	3.0
	17	176.2	165.0	3.0
225	9	174.6	165.0	3.0
	11	184	171.0	3.0
	13.6	191.8	180.0	3.0
	17	198.2	186.0	3.0
250	9	194.2	186.0	3.0
	11	204.6	192.0	3.0
	13.6	213.2	198.0	3.0
	17	220.4	207.0	3.0
280	9	217.4	207.0	3.0
	11	229.2	213.0	3.0
	13.6	238.8	222.0	3.0
	17	246.8	231.0	3.0
315	9	244.6	231.0	3.0
	11	257.8	240.0	3.0
	13.6	268.6	252.0	3.0
	17	277.6	261.0	3.0

ТАБЕЛА 16

Вид на цевка: R3
 Должина: 6 м права цевка
 Ширина на перфорација: 8 мм
 Вид на перфорации: LP



220°				
НАДВОРЕШЕН ДИЈАМЕТАР	SDR	ВНАТРЕШЕН ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА	
mm	-	mm	cm ² /m	% / m
110	9	85.4	80.0	3.0
	11	90	84.0	3.0
	13.6	93.8	88.0	3.0
	17	96.8	92.0	3.0
125	9	97	92.0	3.0
	11	102.2	96.0	3.0
	13.6	106.6	100.0	3.0
	17	110.2	104.0	3.0
140	9	108.6	104.0	3.0
	11	114.6	108.0	3.0
	13.6	119.4	112.0	3.0
	17	123.4	116.0	3.0
160	9	124.2	116.0	3.0
	11	130.8	124.0	3.0
	13.6	136.4	128.0	3.0
	17	141	132.0	3.0
180	9	139.8	132.0	3.0
	11	147.2	140.0	3.0
	13.6	153.4	144.0	3.0
	17	158.6	148.0	3.0
200	9	155.2	148.0	3.0
	11	163.6	156.0	3.0
	13.6	170.6	160.0	3.0
	17	176.2	164.0	3.0
225	9	174.6	164.0	3.0
	11	184	172.0	3.0
	13.6	191.8	180.0	3.0
	17	198.2	184.0	3.0
250	9	194.2	184.0	3.0
	11	204.6	192.0	3.0
	13.6	213.2	200.0	3.0
	17	220.4	208.0	3.0
280	9	217.4	208.0	3.0
	11	229.2	216.0	3.0
	13.6	238.8	224.0	3.0
	17	246.8	232.0	3.0
315	9	244.6	232.0	3.0
	11	257.8	240.0	3.0
	13.6	268.6	252.0	3.0
	17	277.6	260.0	3.0

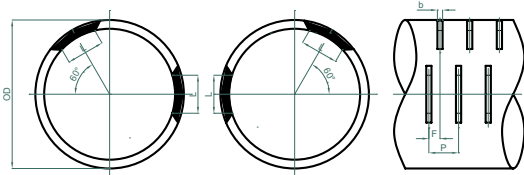
ТАБЕЛА 17

Вид на цевка: R3

Должина: 6 м права цевка

Ширина на перфорација: 10 мм

Вид на перфорации: LP



220°				
НАДВОРЕШЕН ДИЈАМЕТАР	SDR	ВНАТРЕШЕН ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА	
mm	-	mm	cm ² /m	% / m
110	9	85.4	80.0	3.0
	11	90	85.0	3.0
	13.6	93.8	87.0	3.0
	17	96.8	90.0	3.0
125	9	97	90.0	3.0
	11	102.2	95.0	3.0
	13.6	106.6	100.0	3.0
	17	110.2	105.0	3.0
140	9	108.6	102.5	3.0
	11	114.6	107.5	3.0
	13.6	119.4	112.5	3.0
	17	123.4	117.5	3.0
160	9	124.2	117.5	3.0
	11	130.8	122.5	3.0
	13.6	136.4	127.5	3.0
	17	141	132.5	3.0
180	9	139.8	132.5	3.0
	11	147.2	137.5	3.0
	13.6	153.4	142.5	3.0
	17	158.6	147.50	3.0
200	9	155.2	147.50	3.0
	11	163.6	152.5	3.0
	13.6	170.6	160..	3.0
	17	176.2	165.0	3.0
225	9	174.6	165.0	3.0
	11	184	175.0	3.0
	13.6	191.8	180.0	3.0
	17	198.2	185.0	3.0
250	9	194.2	190.0	3.0
	11	204.6	200.0	3.0
	13.6	213.2	205.0	3.0
	17	220.4	205.0	3.0
280	9	217.4	215.0	3.0
	11	229.2	225.0	3.0
	13.6	238.8	230.0	3.0
	17	246.8	230.0	3.0
315	9	244.6	230.0	3.0
	11	257.8	240.0	3.0
	13.6	268.6	250.0	3.0
	17	277.6	260.0	3.0

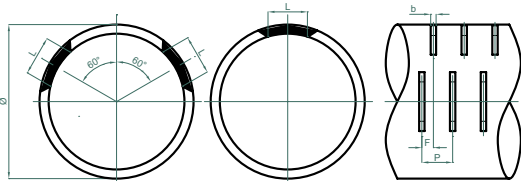
ТАБЕЛА 18

Вид на цевка: R3

Должина: 6 м права цевка

Ширина на перфорација: 4.8 мм

Вид на перфорации: MP



160°				
НАДВОРЕШЕН ДИЈАМЕТАР	SDR	ВНАТРЕШЕН ДИЈАМЕТАР	СОБИРНА ПОВРШИНА	
mm	-	mm	cm ² /m	% / m
355	9	276	259	3.0
	11	291	270	3.0
	13.6	303	288	3.0
	17	313	295	3.0
400	9	311	289	3.0
	11	327	304	3.0
	13.6	341	323	3.0
	17	353	334	3.0
450	11	368	346	3.0
	13.6	384	360	3.0
	17	397	360	2.9
500	13.6	426	384	2.9
	17	441	384	2.8
560	17	494	371	2.4

Покрај овие решенија за перфорации, перформансите на опремата за перфорации овозможуваат голем број други решенија за ширина на перфорациите и нивна должина. За вашето решение, ве молиме да контактирате со комерцијалниот сектор на КОНТИ КАН Хидропласт.





КОНТИ КАН ДРЕНАЖНА ПП ПОДЗЕМНА ДРЕНАЖА НА СООБРАЌАЈНИ ПОВРШИНИ

КОНТИ КАН КАН ХМ дренажна цевка е посебно направена за употреба во тунели и на железници. Кај овие примени, материјалот е особено изложен на висока статика и динамичката инсталација и испирањето се обезбедени со ширина на перфорација од 5 мм. Цевките може да се инсталираат директно во областа на оптоварување на железниците, а расположливи се решенијата во СН8 или СН16 зависно од статичките барања.

КОНТИ КАН КАН ПП ХМ дренажните цевки се дренажни цевки со цврсти ѕидови во согласност со DIN 4262-1, вид R3, за употреба кај софистицирани дренажни системи.

ПРИМЕНА

Главната примена е за дренажа во тунели и железнички конструкции со посебно одобрение.

КОНТИ КАН КАН ПП ХМ дренажната цевка е особено соодветна за следниве примени:

- Под високо статичко и динамичко оптоварување, дури и под железничко оптоварување
- При различни услови на почва, на пример ГЗ (кохезивна мешана почва, мил)
- За големи истекувања
- При полнење со крупен материјал за затрупување
- При често испирање на цевководот.



ДРЕНАЖНИ ЦЕВКИ

ОПСЕГ НА ПРОИЗВОДИ

- Делумно перфорирани, повеќенаменски, целосно перфорирани, цевки со 5 мм перфорации – и транспортни цевки
- Опсег на универзални фитинзи
- Опсег на ПП отвор, DN 400 и 500 (види интерхол шахта ФУТУРА)
- DN 1000 отвор (види интерхол шахта ФУТУРА)

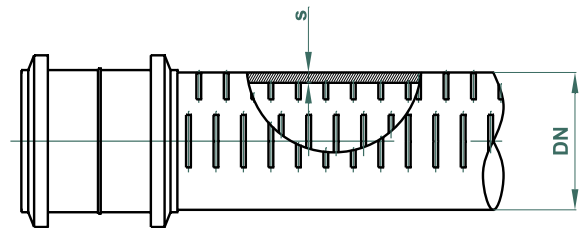


ДИМЕНЗИИ НА ЦЕВКИ

DN 160, 200, 250, 315

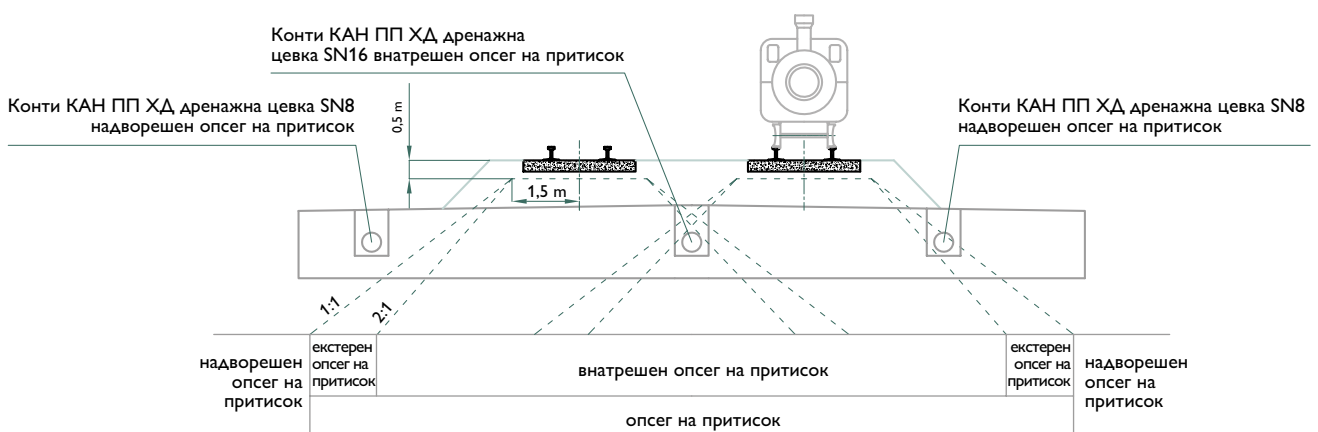
КАРАКТЕРИСТИКИ

- Стандардна должина на цевка: 6 м
- Шема на перфорации:
- LP делумно перфорирани (перфорации приближно 2000),
- MP повеќенаменски (перфорации приближно 1200, водоотпорно поврзување со о-прстен),
- TP целосно перфорирани (перфорации покрај целиот пресек на цевката),
- UP транспортни цевки (неперфорирани, водоотпорни со о-прстен, за транспортирање на дренажна вода)
- Стандардна ширина на перфорација 5 мм, област за прифаќање на вода $\geq 100 \text{ cm}^2/\text{m}$
- Боја: црна
- Цврстина на прстен согласно со EN ISO 9969 $> 8 \text{ kN/m}^2 = \text{SN8}$
- За употреба во внатрешната површина на оптоварување на железнички оптоварувања, достапно во Sn 16
- Компатибилно со сите други стандардно дизајнирани цевки и фитинзи.



ТЕХНИЧКИ ИНФОРМАЦИИ

Во согласност со издадените европски одобренија за тунели и железници, цевката може да се користи во различни зони на притисок на железнички линии.





МАТЕРИЈАЛ

КОНТИ КАН ПП ХМ дренажните цевки и фитинзи се направени од високо квалитетен полипропилен без додадени пополнивачи.

Механичка отпорност: Материјалот се карактеризира со висока ригидност во оптималната комбинација на висока отпорност на удари. Неполнетиот материјал осигурува одлични карактеристики на долгорочна отпорност.

Хемиска отпорност: КОНТИ КАН ПП ХМ дренажните цевки се резистентни на киселини и алкали (од pH 2 до pH 12).

Термичка отпорност: КОНТИ КАН ПП ХМ дренажните цевки се користат со одлична термичка стабилност на ниски и на високи температури. Нема ограничување во однос на температурите кои генерално настануваат во медиумите.

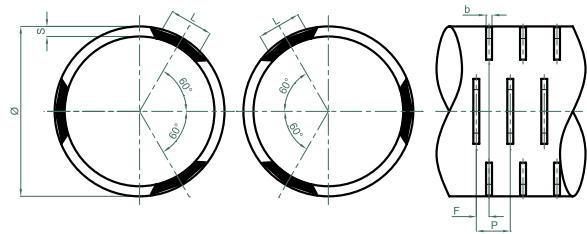
Покрај тоа, КОНТИ КАН ПП ХМ дренажните цевки се карактеризираат со лесно поставување. Со должина од 6 м и фабрички наместени двојни спојки се овозможува брза инсталација.

ОПСЕГ НА ПРОИЗВОДИ

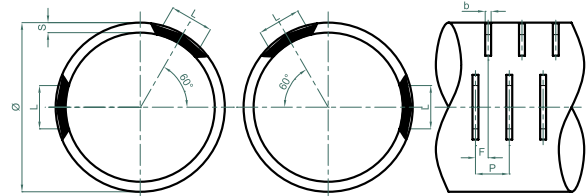
КОНТИ КАН ПП ХМ дренажните цевки SN 8 и SN 16, систем на цевки со високо оптоварување направени од ПП во согласност со DIN 4262-1 (вид R3) со поврзани спојки, без рециклиран материјал, без пена, неполнети. Тестирани и со контролиран квалитет.

DN / OD	ВИД НА ПЕРФОРАЦИИ	СОБИРНА ПОВРШИНА cm ² /m
160	TP	≥ 100
	LP	≥ 100
	MP	≥ 100
	UP	
200	TP	≥ 100
	LP	≥ 100
	MP	≥ 100
	UP	
250	TP	≥ 100
	LP	≥ 100
	MP	≥ 100
	UP	
315	TP	≥ 100
	LP	≥ 100
	MP	≥ 100
	UP	

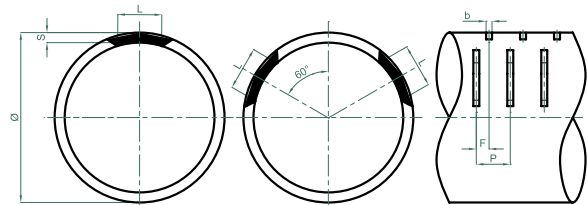
(TP) ЦЕЛОСНО ПЕРФОРИРАНИ над цел пресек на цевка (360°), DN 160, 200, 250, 315
Ширина на перфорација на цевка е 5 мм
Влезна област за вода > 100 cm²/ m.



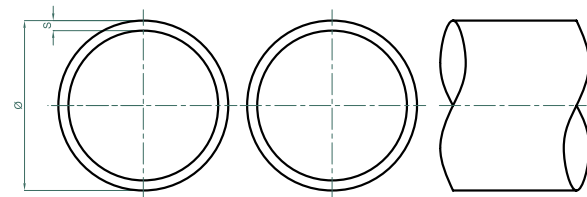
(LP) ДЕЛУМНО ПЕРФОРИРАНИ DN 160, 200, 250, 315
Стандардна ширина на перфорација 5 мм
Перфорации на приближно 220° од делот
Влезна област за вода > 100 cm²/ m.



(MP) ПОВЕКЕНАМЕНСКИ DN 160, 200, 250, 315
Стандардна ширина на перфорација 5 мм
Перфорации на максимум 160° од пресекот
Влезна област за вода > 100 cm²/ m.



(UP) НЕПЕРФОРИРАНА ЦЕВКА
Водоотпорна со спојка и гумен дихтунг, за транспорт на вода од дренажа компатибилно со целиот опсег на стандардни фитинзи, во согласност со EN 1852-1 поради нивните стандардни димензии.



ПРЕДНОСТИ

- Системот од цевки направени од цврст полипропилен без полнење ПП-ХМ полипропилен во согласност со DIN EN 1852 нуди предности на сите нивоа – со безбедност за највисоките барања.
- Цевките со цврсти сидови осигуруваат висока отпорност на удари и особено висока отпорност на концентрирано оптоварување.
- Висок квалитет под високо статичко и динамичко оптоварување.
- Соодветност за сите видови почва G1 до G3 како што е наведено во EN 1610.
- Мазната внатрешна површина осигурува одлични хидраулички карактеристики, инсталација и низок градиент.
- Цевките се со висок притисок, до 340 бари чистење со испирање и соодветно на високите барања потребни за одводнување на железничката конструкција во цевководниот систем.
- Стандардните перфорации на цевката се 5 мм, во согласност со DIN 4262-1.
- Особено висока отпорност на удар од паѓање
 - Екстензивен отвор и опсег за местeње
 - Отпорност на високи температури.
- КОНТИ КАН ПП ХМ дренажните цевки се компатибилни со целиот опсег на стандардни фитинзи, во согласност со EN 1852-1, поради своите стандардни димензии.

ИНСТРУКЦИИ ЗА ТРАНСПОРТ И ИНСТАЛАЦИЈА

ТРАНСПОРТ

КОНТРОЛА НА МАТЕРИЈАЛ

КОНТИ КАН ПП ХМ дренажните цевки, фитинзи и елементи за заптивање треба да се проверат при испорака во однос на оштетувањата и комплетноста. Покрај тоа, треба да се осигурате дека тие соодветствуваат на барањата.

Оштетените делови не смеат да се инсталираат и мора да се вратат на добавувачот.

РАСТОВАРАЊЕ НА ВОЗИЛО

Кога се растовара со багер или кран, мора да се користи појас за растоварање.

Јажиња, синцири или слични средства не се дозволени.

Треба да се избегнува навалување, фрлање или испуштање на цевките.

Ремените треба да се прикачат на надворешната дрвена рамка со дрвена рамка и лице за рачно контролирање.

Растоварањето и ракувањето со оваа цевка на температура под 0°C треба посебно да се третираат или да се избегнуваат.

СКЛАДИРАЊЕ НА САМОТО МЕСТО

Складирањето на КОНТИ КАН ПП ХМ дренажните цевки во дрвена рамка се изведува на рамна површина. Површината на овие области мора да биде доволно цврста за да се осигури дека цевките со пакувањето нема да потонат. Треба да се избегнува концентрирано оптоварување. За подолго складирање, надворешните цевки и фитинзи мора да се заштитат од директна сончева светлина. Треба да се избегнува складирање подолго од една година. Висината на складираните цевки нема да надминува 1 м. Цевките треба да се заштитат од излизување на страна.

Тоа треба да се направи со минимум 2 дрвени рамки. Откако ќе се наредат, треба да се осигури дека палетите за складирање се дрво врз дрво.





ТРАНСПОРТ ДО КАНАЛОТ ЗА ЦЕВКИ

За транспорт на поединечни цевки и фитинзи до DN 250 за каналот за цевки не е потребна посебна опрема за кревање поради малата тежина.

За номинални големини од 315 и 400 мм, се препорачува употреба на уред за кревање. Кревањето треба да се реализира само со помош на посебни појаси за кревање. Треба да се избегнува употреба на куки, синцири или други помошни средства што може да резултира со остри оптоварувања или оптоварување од удари.

ИСКОПУВАЊЕ И НАБИВАЊЕ

Од безбедносни причини, ширината на ископот мора најмалку да ги исполни барањата од DIN EN 1610. Ровот мора да биде без вода до завршувањето на инсталациските работи. Цевките во ровот треба да се постават во согласност со правилата за израмнување на ровот, со добро набивање на почвата, за да се избегне проблемот со концентрирано оптоварување.

ОПРЕМА ЗА ПОДДРШКА НА ЦЕВКИ

По ископувањето, почвата од ровот треба да се исчисти од камења (не е дозволен дијаметар на честичи над 32 мм). Постелката за цевката е без камења со минимум 10 см, компатибилно со материјалот на почвата во согласност со стандардната класификација на почва.

ИНСТАЛАЦИЈА

1. КОНТРОЛА НА МАТЕРИЈАЛ

Пред да се инсталираат, цевките и фитинзите треба да се проверат во однос на оштетувања. Оштетените цевки или фитинзи не треба да се инсталираат.

2. ИНСТАЛАЦИЈАТА НА КОНТИ КАН ПП ХМ ДРЕНАЖНИТЕ ЦЕВКИ не смее да се реализира на температури под 0 °C.

- На температури под +8°C, цевките треба внимателно да се инсталираат.
- Не се дозволени промени во насоката со искривување. Се користат заварени фитинзи или шахти.
- Спојките и рамните делови без нагавка за цевките мора да се исчистат пред инсталацијата.

- КОНТИ КАН ПП ХМ дренажните цевки треба да се инсталираат со муфови наспроти насоката на водата. За повеќенаменски цевки и неперфорирани цевки, осигурајте се дека при поврзувањето со муфовите се користат дихтунзи за заптивање.

- За сите конектори на КОНТИ КАН ПП ХМ дренажните цевки треба да се користи лубрикант. Не треба да се користи масло или маст.

3. Сечењето на КОНТИ КАН ПП ХМ дренажните цевки може едноставно да се направи (сечење под прав агол) со назабена пила или со употреба на сечило за цевки, а тие се сечат до посакуваната должина. Рапавите површини и неправилностите на деловите треба да се отстранат со скрепер или нож. Деловите без наглавка се обработуваат.

ПОДГОТОВКА НА ОБЛАСТ ЗА ДРЕНАЖА

Областа за дренажа (област од место за копање до почеток на отворите) почнува со цевка со најмалку расположливи перфорации во почва која се набива со висок процент на фини честици ($k_f \leq 10\text{-}6\text{m/s}$), вградени (максимален дијаметар на честица 32 мм). Според конфигурацијата и потребите на зоната за дренажа, има зона на употреба на **делумно перфорирани (LP) цевки и повеќенаменски цевки (MP)**.

Областа на делумно перфорирани (LP) цевки треба да се набие рачно. За повеќенаменските цевки (MP), областа се полни со истата почва како и почвата под цевката и се набива рачно. По набивањето, треба да се осигури дека цевката не е оштетена со рачниот компактор.

УРЕД ЗА НАБИВАЊЕ

- Добриот процес за компресија мора особено внимателно да се реализира. Контаминацијата на перфорациите може да се спречи со времено покривање со фолија, а слојот се отстранува по полнењето.
- Во зона на постојна подземна вода, се препорачува употреба на целосно перфорирани (TP) цевки.
- Тие се полнат со слој со дебелина од 15 см.
- Компресијата на горниот дел директно над цевката до 30 см треба рачно да се направи.
- За да се избегне оштетување на цевката, треба да се избегнува набивање на почвата на горниот дел од цевката со уред.
- Набивањето на материјалот за полнење треба да биде во слоеви. Подградата постепено се отстранува.
- Материјалот за полнење се состои од некохезивна почва, група на почва G1 (според ATV D V W K A 127 = GE, GW, GI, SE, SW, SI). Издробениот материјал кој се користи треба да биде со зрно со максимален дијаметар од 16 мм.
- Степенот на набивање мора да биде најмалку 95% D_{pr}.

ЗАТРУПУВАЊЕ НА РОВ

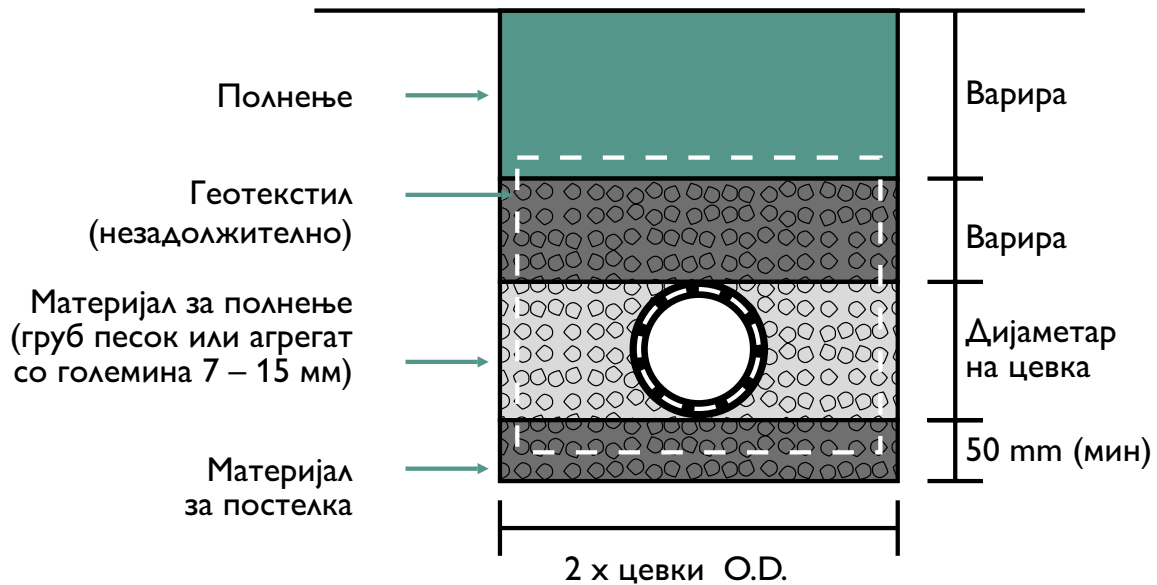
Затрупувањето на ровот мора да се направи во согласност со DIN EN 1610. Тоа треба да биде во слоеви. За покривка од 0.3 до 1.0 м може да се користи само лесна опрема за набивање. Следствено, се користат стандардни уреди за набивање.

ПРОВЕРКА И ЧИСТЕЊЕ НА ИНСТАЛИРАНА ЦЕВКА

Процесот на инсталација се завршува откако со ротирачка камера и слика во боја ќе се провери интегритетот на поврзувањата и ќе се провери текот. Пред проверката со камера, цевководот треба да се исчисти со испирање под висок притисок.

КОНТИ КАН ПП ХМ дренажните цевки се чистат со испирање под висок притисок од 320 бари.

СТАНДАРДЕН РОВ



СТАНДАРДИ

DIN 4262-1

Цевки и фитинзи за подземна дренажа на сообраќајни површини и подземен инженеринг – дел 1: цевки, фитинзи и нивни спојки направени од ПВХ, ПП и ПЕ.

EN ISO 9969

Термопластични цевки. Определување на крутост на прстен.

EN 1852-1:2009

Пластични цевководни системи за подземна дренажа без притисок и канализација. Полипропилен (ПП). Спецификации за цевки, фитинзи и систем.

1610

Конструкција и тестирање на одводи и дренажа.

EN 13476-3:2007+A1:2009

Пластични цевководни системи за подземна дренажа без притисок и канализација. Структурирани цевководни системи од непластифициран поливинил хлорид (ПВЦ-У), полипропилен (ПП) и полиетилен (ПЕ). Спецификации за цевки и фитинзи со мазна внатрешна и профилирана надворешна површина и систем, вид Б.

EN12201-2:2003

Пластични цевководни системи за водоснабдување – полиетилен (ПЕ) – дел 2: цевки.

СЕРТИФИКАТИ



ПРСТЕНЕСТА КРУТОСТ/ФЛЕКСИБИЛНОСТ

ЛАБОРАТОРИСКО ИСПИТУВАЊЕ

ИНДЕКС НА ТЕЧЕЊЕ НА РАСТОПЕН
МАТЕРИЈАЛ



ТЕРМИЧКА ОТПОРНОСТ



ИЗДРЖЛИВОСТ ПРИ УДАР



ТЕСТ НА ЗАПТИВАЊЕ (ВОДОНЕПРОПУСТИВОСТ)





**KONTI
HIDROPLAST®**



МАКЕДОНИЈА
1480 Гевгелија, Индустриска б6



+389 34 212 064 +389 34 215 225
+389 34 211 757 +389 34 215 226



+389 34 211 964



contact@konti-hidroplast.com.mk
hidroplast@t-home.mk



www.konti-hidroplast.com.mk



qualityaustria
Succeed with Quality

EXACT

