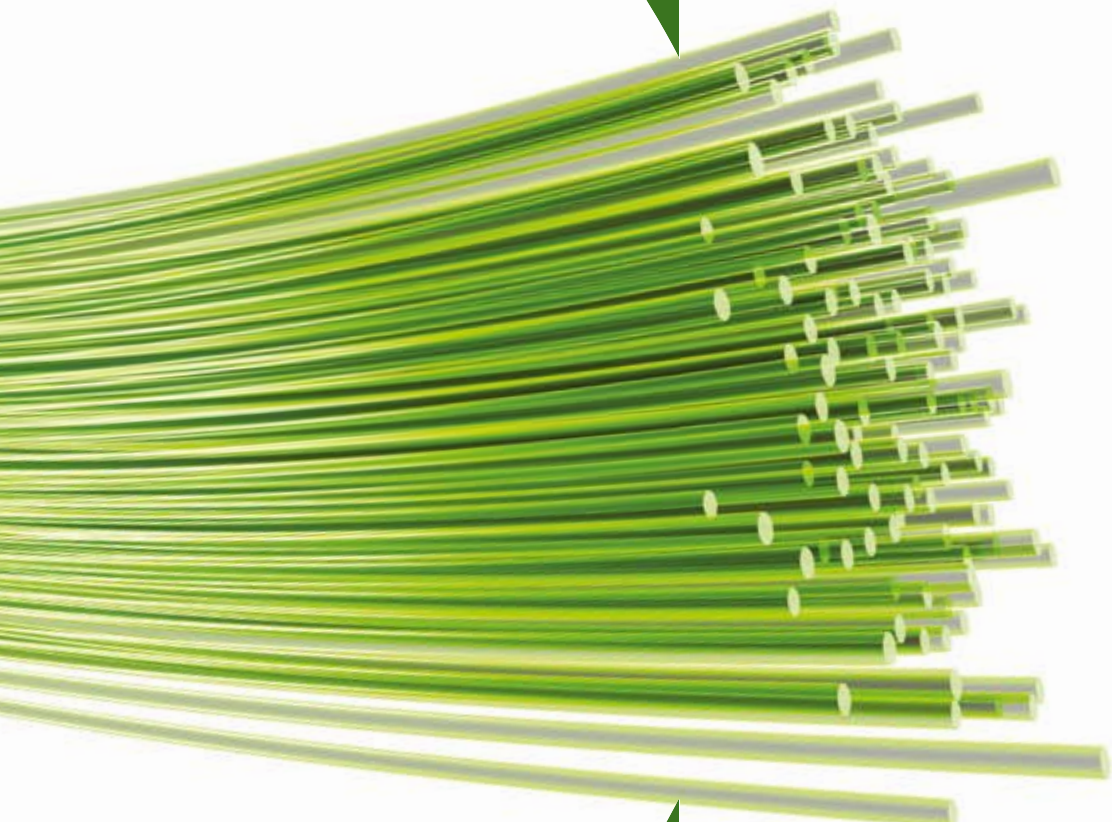




KONTI
HIDROPLAST®

ПРОИЗВОДСТВО НА ПОЛИЕТИЛЕНСКИ
И ПОЛИПРОПИЛЕНСКИ ЦРЕВА И ЦЕВКИ



KONTI KAN DUCT
ЦЕВКИ ЗА ЗАШТИТА
НА ПОДЗЕМНИ
КАБЛИ

www.konti-hidroplast.com.mk



СОДРЖИНА

ВОВЕД	2
ПОЛИЕТИЛЕНСКИ ЦЕВКИ – ЗАШТИТА НА ПОДЗЕМНИ КАБЛИ ..5	
ТЕЛКОН – ПОЛИЕТИЛЕНСКИ ЦЕВКИ СО МАЛ ДИЈАМЕТАР	6
КОНТИ КАН ЦЕВКА (КОНТИ КАН DUCT) – ДВОСЛОЈНА РЕБРЕСТА ЦЕВКА	9
КОНТИ КАН ЕЛЕКТРО ФЛЕКС ЦЕВКА, СЕРИЈА 450 N	10
КОНТИ КАН ЕЛЕКТРО ЦЕВКА, СЕРИЈА 750	12
КОНТИКАН ОПТИКАЛ	13
ЦЕВКИ ЗА ЗАШТИТА КОИ НЕ ШИРАТ ПЛАМЕН	14
УПАТСТВО ЗА ИНСТАЛАЦИЈА	15
МАТЕРИЈАЛИ ЗА РОВ	16
ИНСТАЛАЦИЈА	16
СКЛАДИРАЊЕ	16
ПОЛОЖУВАЊЕ	16
ПОВРЗУВАЊЕ	16
КОПАЊЕ РОВОВИ	17
КОНТРОЛА	17
ОБЕЛЕЖУВАЊЕ НА ЦЕВКА	19
СЕРТИФИКАТИ	20
ЛАБОРАТОРИСКО ИСПИТУВАЊЕ	21



KONTI HIDROPLAST®

ДОБРЕ ДОЈДОВТЕ ВО НАШИОТ СВЕТ

Конти Хидропласт е дел од светските најголеми производители за пластични цевки со висок перформанс и ги нуди најдобрите и најефикасните системи од цевки за своите потрошувачи.

Најголема специјалност на Конти Хидропласт се полиетиленските системи од цевки за пренос на вода и на гас кои се користат во индустрискиот пазар.

ОРИЕНТИРАЊЕ НА ПАЗАРОТ

Продуктите на Конти Хидропласт нашироко се применуваат во индустриските и соодветните пазари на светско ниво.

Транспортот на вода и гас се важни елементи кога станува збор за производите со висок интегритет, каде што одржувањето на квалитетот на водата и безбедниот транспорт на гасовидните горива се од огромно значење.

Во групата индустриски системи (апликации) припаѓаат и алтернативните енергетски системи од гасоводите до транспорт на отпадни води и минерали.

Производите имаат широка примена при монтажата на цевководи, поправка и одржување.

Многу од продуктите на Конти Хидропласт имаат долга листа на иновации во задоволувањето на потребите при искористување на гасот или на водата.

Како еден од најважните водачи во производството на полиетиленски цевки, Конти Хидропласт секојдневно ја подобрува и осовременува својата понуда за да ги задоволи сè поголемите потреби на тој сектор, обезбедувајќи си ја лидерската позиција на европско ниво во производство на системи за одржување и дистрибуција на гас и вода.





ФОКУСИРАЊЕ ВРЗ ПОТРОШУВАЧОТ

Клучот на нашиот успех лежи во посветеноста да се овозможи највисоко квалитетна услуга и поддршка. Нашиот тим се состои од многу искусни и мотивирани лица.

На прво место кај нас се наоѓаат желбите и потребите на потрошувачот, постојано надградувајќи ја нашата листа на продукти за да им излеземе во пресрет на постојаните барања на пазарот на апарати за гас и вода, индустриските и странските пазари.

КВАЛИТЕТ

Конти Хидропласт е бизнис кој се води од постигнатите резултати, од вработените, производитите и се разбира услугата. Дизајнирани, произведени и набавени според акредитираниот EN ISO 9001:2000 систем за управување со квалитетот, производитите на Конти Хидропласт соодветствуваат со важните национални, европски и интернационални стандарди со цел да му овозможат добра услуга на потрошувачот.

Покрај ISO сертификатите за менаџмент и екологија, цевките за гас се исто така сертифицирани од DVGW CERT GmbH.

ЖИВОТНА СРЕДИНА

Начинот на производство и системите кои ги користи Конти Хидропласт се управувани од осигурителната полиса за зачувување на животната средина целосно акредитирана преку ISO 14001.

ПОЛИЕТИЛЕНСКИ ЦЕВКИ ЗАШТИТА НА ПОДЗЕМНИ КАБЛИ

ЗАШТИТА НА ПОДЗЕМНИ КАБЛИ КОНТИ КАН

Полиетиленските цевки на Конти Хидропласт за заштита на подземни кабли главно се користат за подземни електрични, оптички системи, енергетски и телекомуникациски мрежи.

ПРОГРАМА ЗА ПРОИЗВОДСТВО

Овие безхалогенски полиетиленски цевки со голема густина се достапни во следниве два дизајни:

1. ТЕЛКОН

Со мал дијаметар, безхалогенски полиетиленски цевки за заштита на оптички кабли (25; 32; 40; 50; 75). Се произведуваат во катури со должина од 500 m.

2. КОНТИ КАН ЦЕВКИ (KONTI KAN DUCT)

Двослојни ребрести цевки – надвор ребрести внатре мазни – безхалогенски цевки (40; 50; 63; 75; 90; 110; 125; 140; 160; 200 mm). Може да се испорачуваат во катури од 20 или 50 m или прави цевки од 4 и 6 m.

МАТЕРИЈАЛ

Цевките се направени од полиетилен со висока густина (HDPE ПЕ), кој го карактеризираат добри механички и хемиски карактеристики, пријателски за околината и овозможува економско и долготрајно решавање на проблемите при полагање на каблите. Генерално се користи кај PEHD-материјал со следните карактеристики:

ТЕСТ-ПАРАМЕТАР	ЕДИНИЦИ МЕРКИ	НОРМИ И СПЕЦИФИКАЦИЈА	БАРАЊА
ГУСТИНА	g/cm ³	ISO 1183	> 0.947
MFI	g/10 min (190/2.16)	ISO 1133	0.4-1.3
ИЗДОЛЖУВАЊЕ ПРИ ПРЕКИН	%	ISO 528	МИН. 350
ОТПОРНОСТ НА УДАР		EN 744	НЕ Е ДОЗВОЛЕНА ПУКНАТИНА
НАДОЛЖНО ИЗДОЛЖУВАЊЕ (110 С, 60 МИН.)	%	EN 743	МАКС. 3
ESCR	ЧАСОВИ		МИН. 168
ИНДЕКС НА ТРИЕЊЕ		ТЕЛКОМ МЕТОД	МАКС. 0.17

ТЕЛКОН – ПОЛИЕТИЛЕНСКИ ЦЕВКИ СО МАЛ ДИЈАМЕТАР

Полиетиленската цевка со мал дијаметар (PEHD) за заштита е актуелното најдобро решение за долгорочна механичка заштита и подземна изолација на фиброоптичките кабли. PEHD-цевките се најсоодветни за директно полагање во земјата, низ брани, во бетонски цевки, канали и блокови, мостови и пристаништа. PEHD-цевките се дизајнирани за олеснување на методите за кабелска инсталација – влечење со жица и пневматско дување.

ТЕЛКОН – ОПСЕГ НА ПРОИЗВОДИ

За цевките за заштита на PEHD-кабли се достапни кое било од следниве решенија за внатрешни површини:

1. HDPE-ЕКСТРУДИРАНА ЦЕВКА СО РЕБРЕСТА ВНАТРЕШНА ПОВРШИНА



2. СИЛИКОНСКИТЕ ОБЛОЖЕНИ ПЕ ЦЕВКИ се екструдираат од HDPE-материјал и коекструдираат со посебен подмачкувач кој подеднакво се дистрибуира покрај целата внатрешна површина на цевката, со што се обезбедува мазна површина со мало триење за лесно влечење или дување кабли.

Надворешниот HDPE-слој ја прави цевката поцврста и потрајна и овозможува цевката да го издржи притисокот, како и да ја задржи кружната форма под притисок од почвата и сообраќајното оптоварување.



ФУНКЦИИ:

Положувањето на оптичкиот кабел во полиетиленска цевка има неколку предности споредено со класичното положување кабли:

- го осигурува кабелот од надворешни оштетувања (камења, корења или други манифестации на земја)
- намалување на трошоците за одржување
- лесно и брзо склопување без непотребно триење при вметнувањето на каблите
- се испорачуваат големи должини со што трошоците за склопување се сведуваат на минимум
- одлична отпорност на корозија.

Овие полиетиленски цевки исто така се користат во изградбата на згради или индустриски објекти, како и за други инфраструктурни објекти за заштита на голем спектар на различни кабли како што се:

- телефонски
- телевизиски
- оптички

ПРЕДНОСТИ:

- Доказана ефикасност на кабелските мрежи
- Одлични механички својства: сила на компресија од 750 N
- Отпорност на температура од -30°C до $+700^{\circ}\text{C}$ (задржување на отпорноста на високи удари дури и на најниски температури)
- PEHD-материјалот осигурува висока хемиска отпорност и отпорност на корозија
- Долготрајност (најмалку 50 години) по ниски оперативни трошоци
- Лесно и веродостојно поврзување преку широк опсег на фитинзи
- Испечатените ознаки укажуваат на должината на инсталираната цевка и кабел
- Разновидноста на боите овозможува сегрегација на кабелската мрежа што служи за различни цели.

СТАНДАРДИ

Цевките се произведуваат во согласност со постојните меѓународни стандарди:

- EN 12201
- ISO 4427
- DIN 8074/8075
- EN 61386-24



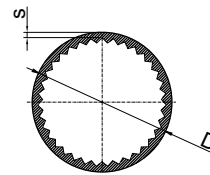
ДИМЕНЗИИ:

	SDR 21	SDR17	SDR 13.6	SDR 11	SDR 9
PE 80	PN6	PN 8	PN 10	PN 12.5	PN 16
PE 100		PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20

SDR = D/s
D-дијаметар /mm

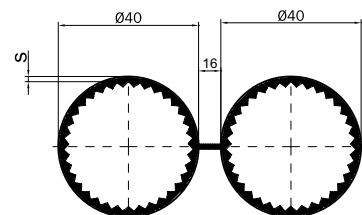
s- дебелина на ѕид /mm
PN –работен притисок /bar

• ЕДИНЕЧНА ТЕЛЕКОМ ЦЕВКА



D(mm)	s/mm				
	SDR 21	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11	SDR 9
16	1.8				
20	1.8				
25	1.8				
32	1.9	2.0	2.4	2.9	3.6
40	1.9	2.4	3.0	3.7	4.5
50	2.4	3.0	3.7	4.6	5.6
63	3.0	3.8	4.7	5.8	7.1
75	3.6	4.5	5.6	6.8	8.4

• ДВОЈНА ЦЕВКА

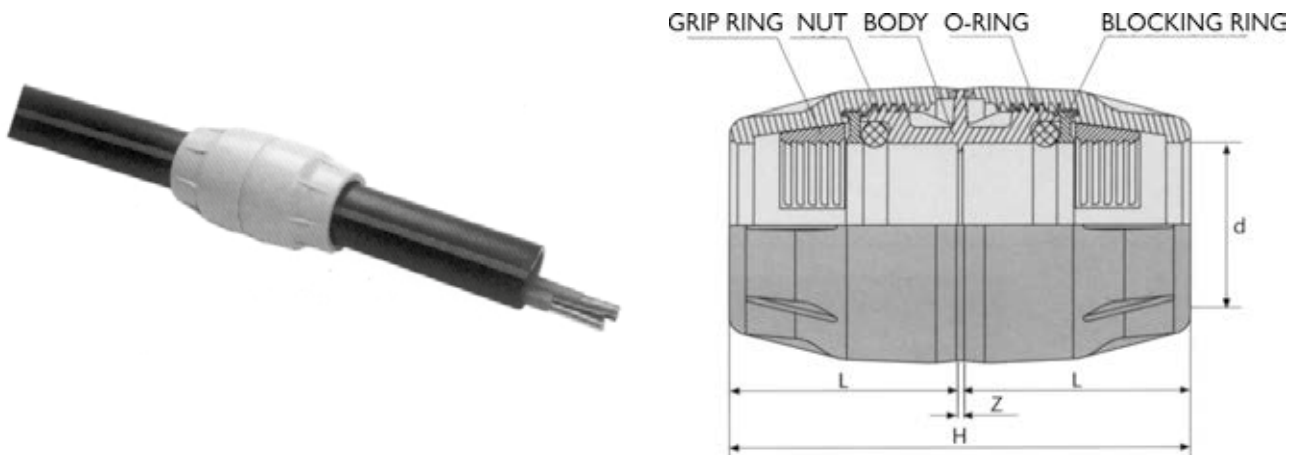


D(mm)	s/mm		
	SDR 21	SDR 13.6	SDR 11
40	1.9	3.0	3.7
50	2.4	3.7	4.6

СПОЈУВАЊЕ НА ЦЕВКИ

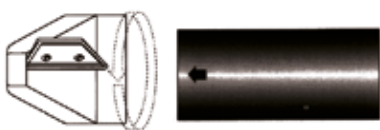
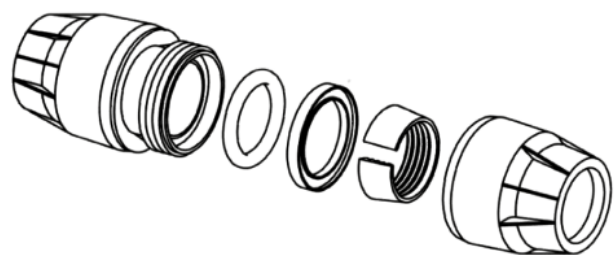
Цевките за заштита на кабли со мали дијаметри се споени со механички спојки или познати како КОМФИТ спојки, со димензии од 32, 40 и 50 мм.

Реализација: за механичко поврзување на HD/HP/MD/LD ПЕ цевки во согласност со ISO 4427, DIN 8074.

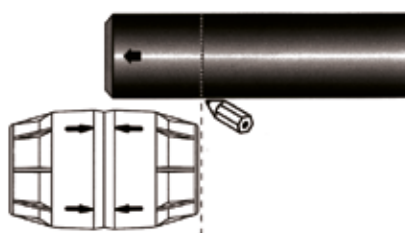


d x d	L	Z	H	E
32 x 32	44.5	1.0	90	56
40 x 40	56	1.2	115	70
50 x 50	71	1.2	145	85

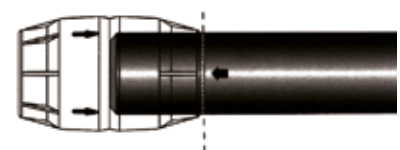
УПАТСТВА ЗА ПОСТАВУВАЊЕ НА КОМФИТ



Закосете ја цевката



На цевката обележете ја длабочината за внесување



Цевката се внесува се' додека ознаката не дојде до фитингот

КОНТИ КАН ЦЕВКА (KONTI KAN DUCT) – ДВОСЛОЈНА РЕБРЕСТА ЦЕВКА

HDPE безхалогенските цевки со голема густина имаат двослоен дизајн (ребраеста надворешна и мазна внатрешна површина) што обезбедува особено влијание, компресија и хемиска отпорност.

Споредено со стандардните ребраести цевки за дренажа/иригација, овие видови цевки ги исполнуваат барањата од безбедносните стандарди за електрични инсталации EN 61386 и EN 50086.

Тие се UV стабилизирани за заштита на земски електрични инсталации (EN 61386-22).

Има целосна усогласеност со европската законска регулатива, а особено со директивите за низок напон 2006/95/EЗ (LVD) и опасни супстанции 2002/95/EЗ.

ЕКОЛОШКИ

Сите производствени процеси во Конти Хидропласт се ориентирани кон минимизирање на потрошувачката на енергија преку обнова и замена на енергетски неефикасната машинерија во производните процеси. Со овие производи, ние сме еден чекор понапред во нашата мисија да станеме колку што е можно поеколошки насочени, бидејќи имаме можност да инвестираме во алтернативни форми на енергија со употреба на еколошки материјали.

ОПСЕГ НА ПРОИЗВОДИ НА ДВОСЛОЈНИ ЦЕВКИ

- КОНТИ КАН ЕЛЕКТРО ФЛЕКС цевка серија 450 N
- КОНТИ КАН ЕЛЕКТРО цевка серија 750 N
- КОНТИ КАН ОПТИКАЛ
- КОНТИ КАН БЕЗ ШИРЕЊЕ НА ПЛАМЕН

КОНТИ КАН ЕЛЕКТРО ФЛЕКС ЦЕВКА, СЕРИЈА 450 N

Свитлива двослојна ребраеста ПЕ безхалогенска цевка за заштита на кабли, чија главна примена е заштита на нисконапонски електрични и телефонски подземни кабли. Достапна во катури со различна стандардна должина. Секој котур е опремен со спојка.

Полиетиленскиот материјал со висока густина е УВ стабилизирани за минимум 1 година надворешна отпорност.

Ребрестиот надворешен слој осигурува поголема отпорност на дефлексија и флексибилност, а внатрешниот мазен слој осигурува лесно повлекување и лизгање. Тест за компресија според EN 50086-2-4 ≥ 450 N вертикална дефлексија еквивалентно на 5% од првичниот дијаметар.

Димензиите на производот се во согласност со EN 61386-24.

Серијата 450 N може да се најде со надворешна црвена боја (RAL 3020) или поинаку, по барање на клиентот.

Со секој КОНТИ КАН ЕЛЕКТРО ФЛЕКС котур има и јаже за повлекување. КОНТИ КАН ЕЛЕКТРО ФЛЕКС е исто така достапен без јаже за повлекување, по барање.

Јажето за повлекување е инсталирано во внатрешноста на цевките во текот на производството. Направено е од висококвалитетен полиестер (ПЕТ) и може да биде со црна или друга боја.

Има мин. сила од 650 Nt во согласност со ISO 2062.

Дебелината е минимум 1.2 мм.

Спојките обезбедуваат особено цврсти спојувања. Профилното заптивање обезбедува водоотпорни заптивања.

Сила на удар: нормална.

Може да се користи при температурен опсег од -10/+60 °C. Пакување според табела дадена подолу.



OD	40	50	63	75	90	110	125	140	160	200
ID	31.95	39.2	50.2	60.6	75.2	95.6	107.5	122.4	141	179
ВО КОТУРИ (m)	50	50	50	50	50	50	50	25	25	25
ТЕЖИНА (во kg/котур)	5.9	6.8	9.7	11.7	17.4	21.6	26.7	18	19.4	29.3
РАДИУС НА СВИТКУВАЊЕ \geq (во mm)	350	350	350	350	350	500	600	600	750	750
БОЈА: ЦРВЕНА										

КОНТИ КАН ЕЛЕКТРО ЦЕВКА, СЕРИЈА 750 +N

Двоцевна ребреста ПЕ безхалогенска цевка за заштита на кабли, со одлична сила на компресија и особено висока отпорност на удар поради современата комбинација на ребрест надворешен слој и мазен внатрешен слој. Цевката е достапна во стандардна должина од 6 м, во шипки.

Секоја е опремена со спојка. Цевките се неспакувани, но може да се палетизираат по барање. Стандардната боја е црвена (RAL 3020), а другите бои се достапни по барање.

Полиетиленскиот материјал со висока густина е UV стабилизан за повеќе од 1 година надворешна отпорност. Тест за компресија според EN 50086-2-4 ≥ 750 N вертикална дефлексија еквивалентно на 5% од првичниот дијаметар.

Сила на удар: нормална.

Може да се користи во температурен опсег од -10/+60 °C.

КОНТИ КАН ЕЛЕКТРО е најдоброто решение за примена кога како постојан фактор се јавува висока тензија на земјата и постојано сообраќајно оптоварување. Овие цевки се дизајнирани за механичка заштита и подземна инсталација за систем за висока механичка отпорност (под патишта... итн.).

Спојките обезбедуваат особено цврсти спојувања.

Профилното заптивање обезбедува водоотпорни заптивања.

Димензиите на производот се во согласност со EN 61386-24.

Серијата цевки од 750 N ја има во надворешна црвена боја или поинаку, по барање на клиентот.

Пакувањето е според табелата дадена подолу.

OD	50	63	75	90	110	125	140	160	200
ID	39.2	50.2	60.6	75.2	95.6	107.5	122.4	141	179
ВО КОТУРИ	6	6	6	6	6	6	6	6	6
ТЕЖИНА (во kg/котур)	0.135	0.190	0.235	0.35	0.43	0.53	0.70	0.78	1.15
РАДИУС НА СВИТКУВАЊЕ \geq (во mm)	1300	1600	1900	2300	2800	3100	3500	4000	5000
БОЈА: ЦРВЕНА									



СПОЈКИ

Спојките обезбедуваат особено цврсти спојувања.

КОНТИ КАН ОПТИКАЛ

Двоцевна безхалогенска цевка со висока густина за заштита на телефонски и други подземни кабли во согласност со телекомуникациските правила 671 PEВ 2001.

КОНТИ КАН ОПТИКАЛ цевката за кабли е достапна во дијаметри 40; 50; 63; 75; 90; 110; 140; 160; 200 мм во котури од 50 м.

Секој котур е опремен со спојка. Стандардната боја е сина (РАЛ 5010) со црна внатрешност. Другите бои се достапни по барање.

Полиетиленскиот материјал со висока густина е УВ стабилизирани за минимум 1 год. надворешна отпорност.

Ребрестиот надворешен слој осигурува поголема отпорност на дефлексија и флексибилност, а внатрешниот мазен слој осигурува лесно провлекување и лизгање на кабли.

Тест за компресија според EN 50086-2-4 ≥ 450 N вертикална дефлексија еквивалентно на 5% од првичниот дијаметар.

Сила на удар: нормална.

Може да се користи во температурен опсег од -10/+60 °C.

OD	ID	ВО КОТУРИ (m)	ТЕЖИНА (во kg/ котур)	РАДИУС НА СВИТКУВАЊЕ \geq (во mm)	БОЈА: СИНА
40	31.95	50	5.9	350	
50	39.2	50	6.8	350	
63	50.2	50	9.7	350	
75	60.6	50	11.7	350	
90	75.2	50	17.4	350	
110	95.6	50	21.6	500	
125	107.5	50	26.7	600	
140	122.4	25	18	600	
160	141	25	19.4	750	
200	179	25	29.3	750	

ЦЕВКИ ЗА ЗАШТИТА КОИ НЕ ШИРАТ ПЛАМЕН



Двоцевни ребрести цевки со висока густина, надворешни бели ребрести, со внатрешен бел мазен слој. Цевките имаат перформанси за неширење на пламен во согласност со EN 50086-2-4 и EN 61386-1.

Цевките за заштита со перформанси за неширење на пламен се достапни во DN/OD.

Секој котур е опремен со спојка. Стандардна бела боја од надворешна и внатрешна страна.

Неутрален полиетиленски спој со висока густина, обоеност за неширење на пламен. Полиетиленскиот материјал со висока густина е УВ стабилизирани за минимум 1 година надворешна отпорност.

Отпорност на удар според EN 50086-2-4/ CEI 23-46 > 600 N со внатрешна деформација на дијаметар до 5 %.

Сила на удар: нормална.

Може да се користи во температурен опсег од -10/+60 °C

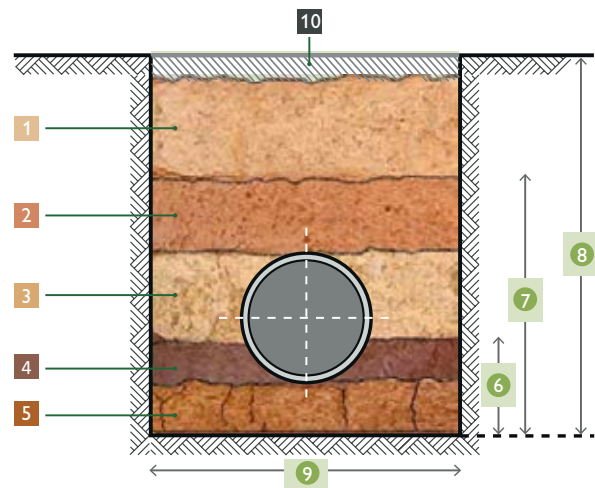
ШИПКИ И КОТУРИ	КОТУРИ	КОТУРИ
Ø mm	50 m	25 m
40	x	
50	x	
63	x	
75	x	
90	x	
110	x	
125	x	
140	x	
160		x
200		x

УПАТСТВО ЗА ИНСТАЛАЦИЈА

За инсталација на цевките во подземните мрежи е потребна серија работи кои треба да се извршат како што е наведено во дизајнот за да се осигури безбедноста на работите и самата инсталација. Детали за најдобрите практики за безбедна инсталација во согласност со спецификацијата од Стандард EN 1610 се дадени подолу:

ОПИС НА ПОЛНЕЊЕ НА ЗОНИ НА РОВОВИ

- | | | |
|----------------------|--------------------------|---|
| 1. Главно полнење | 4. Горна постелка | 7. Длабочина на вградување |
| 2. Почетно полнење | 5. Долна постелка | 8. Длабочина на ров |
| 3. Странично полнење | 6. Длабочина на постелка | 9. Ширина на ров |
| | | 10. Дно на патна конструкција (ако има) |



ОСНОВНИ ИНФОРМАЦИИ ЗА РОВОВИ

При копање на ров за инсталација на цевка, мора да се обрне внимание за да се осигури мазна и рамномерна површина. Најдобро е копањето на ровот да се реализира веднаш пред полагањето на цевките, а полнењето да се реализира веднаш по нивното полагање. Следуваат некои основни критериуми за работа на ровови.

- Наклон и ниво на дното на ровот во согласност со разликите во висина кои се обезбедени.
- Димензии на ископани делови.
- Рамномерност на површините на ровот, дно и ѕидови.
- Отстранување на површинска и подземна вода.
- Избор, повторно користење и времено складирање на ископаните материјали и отстранување на оние кои не се соодветни.

ДИМЕНЗИИ НА РОВ

Рововите треба да ги имаат ширината и длабочината како што е специфицирано во дизајнот. Тоа треба да биде потребниот минимум за инсталацијата на подземната мрежа и набивањето на материјалите за полнење во согласност со дијаметарот на цевката и нејзината длабочина за инсталација. Се препорачува минималната ширина на ровот да не биде поголема од вредностите кои се дадени во 2 табели подолу:

МИНИМУМ ПРЕПОРАЧАНА ШИРИНА НА РОВ ВО ОДНОС НА НАДВОРЕШНИОТ ДИЈАМЕТАР НА ЦЕВКАТА

OD + 400MM

БЕЗ ОГЛЕД ДАЛИ ИМА ПОДДРШКА ВО ТУНЕЛОТ
БЕЗ ОГЛЕД НА АГОЛОТ НА НАКЛОН НА СИДОВИТЕ НА
РОВОТ

ЦЕВКИ СО НАДВОРЕШЕН ДИЈАМЕТАР ОД ДО 200 ММ

МИНИМУМ ПРЕПОРАЧАНА ШИРИНА НА РОВ ВО ОДНОС НА ДЛАБОЧИНА НА РОВ

ДЛАБОЧИНА НА РОВ (М)	МИН. ШИРИНА НА РОВ (М)
<1	НЕ Е ПОТРЕБНА МИН. ШИРИНА
<-1 <- 1.75	0,80
>1.75 <- 4.00	0,90
>4.00	1,00

ЦЕВКИ СО НАДВОРЕШЕН ДИЈАМЕТАР ОД ДО 200 ММ

Можни се разлики во минималните препорачани ширини во случај на работи за кои не е потребно лице да биде во ровот или во други посебни околности. Важен фактор кој треба да се земе предвид при одлучувањето за горенаведените димензии е инсталацијата на повеќе од една цевка во ровот.

МАТЕРИЈАЛИ ЗА РОВ

Соодветноста на подземните материјали за полнење на рововите за подземни мрежи зависи од нивните геотехнички својства и нивниот капацитет за набивање. Материјалите за полнење може да се земат од ископаните материјали. Кога таквите материјали не ги исполнуваат барањата, ги нема или се нерасположливи, тогаш мора да се изберат соодветни материјали како што е наведено во дизајнот. Најдобро е да не се користат материјали за полнење кои имаат дијаметар поголем од 22 мм. Исто така, материјалите за полнење треба да се исчистени од органски супстанции (како што се лисја, корења, трева, итн.), снег и мраз, бидејќи нивната содржина на вода влијае врз набивањето. Рововите мора да бидат заштитени од површинските води. Соодветно е користењето на пумпи за отстранување и дренирање на вода во природните рецептори или други соодветни рецептори.

ИНСТАЛАЦИЈА

ПРИЕМ И ТРАНСПОРТ ДО МЕСТОТО НА ИНСТАЛАЦИЈА

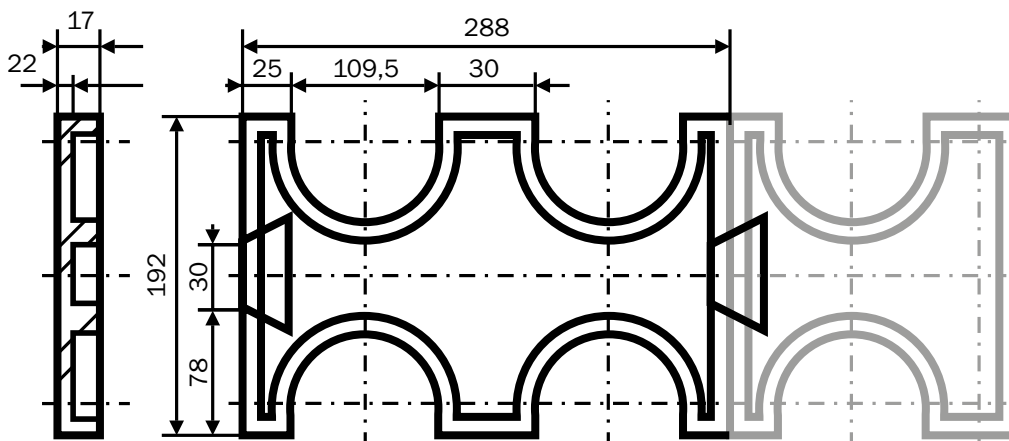
Цевките и нивните фитинзи мора да се проверат при испорака, за да се утврди дали тие се соодветно означени и дали ги исполнуваат потребните спецификации наведени во дизајнот. Пред инсталацијата, тие треба да бидат внимателно проверени за какви било оштетувања.

СКЛАДИРАЊЕ

Цевките мора да се чуваат на начин кој осигурува дека тие нема да се оштетат. Не смеат да се поставуваат во близина на отворени ровови, а местото за складирање мора да биде чисто и без какви било надворешни тела како што се остри камења кои може да причинат оштетувања.

ПОЛОЖУВАЊЕ

Во случај на прекин на процесот на инсталација, или поради привремен прекин на работите, или поради подоцнежното поврзување, краевите на цевките мора да се затворат со заштитни тапи. Тапите не смеат да се отстрануваат до процесот на поврзување. Областа на цевката која ќе биде во контакт со фитингот за поврзување (спојката) мора да биде чиста и без оштетувања. Во процесот на положување во рововите, кога треба да се постават неколку ребрести цевки, за да се одржат нивната права линија и стабилна позиција, потребни се разделувачи на одредено растојание:



ПОВРЗУВАЊЕ

Во текот на процесот на поврзување (спојка, ров, итн.) мора да се осигури дека во цевките не може да влезат надворешни тела. За ова да се постигне, треба да се обрне посебно внимание при сечењето и склопувањето на цевката.

КОПАЊЕ РОВОВИ

По завршувањето на работите поврзани со копање, обликување и контрола на дното на ровот, следниот чекор вклучува положување на цевката и полнење со материјалот кој е даден во дизајнот. Се препорачува цевката да се положи над супстрат (основен слој) од 100 мм во случај на почва и 150 мм за каменеста земја, со покривање до висина од 300 мм над највисоката точка на надворешниот дијаметар на цевката (види дијаграм). Се препорачува полнењето и набивањето на ровот да се извршат истовремено на двете страни на цевката. Се сугерира набивањето, чиј степен мора да е даден во дизајнот, да се изврши од ѕидот на ровот кон цевката во рамномерни слоеви со употреба на рачна опрема. Набивањето со механички средства не смее да се извршува во области над зоната на цевката која е длабока помалку од 300 мм.

При избирање на механички средства за набивање, бројот на бушења и дебелината на слоевите за набивање, потребно е да се земат предвид видот на материјалот за набивање и видот на цевката која ќе биде положена во ровот. Усогласеноста на горенаведеното со спецификациите дадени во дизајнот мора да биде приоритет.

КОНТРОЛА

Во текот на инсталацијата, покрај визуелните проверки, мора да се извршат и следниве проверки: проверка за каква било деформација на цевките, промена во степенот на набивање и соодветноста и ефективностa на положувањето. Проверката на степенот на набивање мора да се врши во текот на реализацијата на работите. Површината на која се поставуваат цевките мора детално да се провери и да ги исполнува барањата од дизајнот во однос на наклонот и рамномерноста.



Тест за удари (според европски стандард EN 61386-24)

НОМИНАЛНА ДИМЕНЗИЈА НА ЦЕВКА (mm)	ЛЕСНО (L)			НОРМАЛНО (H)		
	МАСА НА ЧЕКАН (kg) +1% - 0%	ВИСИНА НА ПАД, (mm) 1%	СИЛА НА МАСА (JOULE)	МАСА НА ЧЕКАН (kg) +1% - 0%	ВИСИНА НА ПАД, (mm) 1%	СИЛА НА МАСА (JOULE)
≤ 60	3	100	3	5	300	15
61 до 90	3	200	6	5	400	20
91 до 140	3	400	12	5	570	28
> 140	3	500	15	5	800	40

Тест за компресија
(според европски стандард EN 61386-24)

ОТПОРНОСТ НА КОМПРЕСИЈА	
КЛАСИФИКАЦИЈА	СИЛА НА КОМПРЕСИЈА (Nt)
ТИП 250	≥ 250
ТИП 450	≥ 450
ТИП 750	≥ 750

ОБЕЛЕЖУВАЊЕ НА ЦЕВКА

Секоја полиетиленска цевка е обележана со постојана ознака која е вградена на самата цевка. Стандардната боја за ознаката е бела, но можно е усогласување со барањата на клиентот и поинаква боја на ознаката според негово барање.

Ознаката ги содржи следниве информации:

- КОНТИ ХИДРОПЛАСТ МАКЕДОНИЈА
- Вид и димензии на цевка
- Датум на производство
- Должина на секој метар

Обележувањето на цевките може да се направи целосно според барањата на клиентот. Двојните и мулти-цевките имаат ознака само на една од цевките. Ребрестите цевки имаат видлив впишан текст. Двојните цевки се карактеризираат со две обоени надолжни, а четворните цевки имаат само две цевки со надолжни линии каде што само една цевка е обележана. Ребрестите цевки со поголеми димензии имаат една надолжна линија со боја која се разликува од основната.



2002 KONTI HIDROPLAST МАКЕДОНИЈА SDR 1

СЕРТИФИКАТИ



ИЗДОЛЖУВАЊЕ ДО КИНЕЊЕ ПРИ ЗАТЕГАЊЕ

ЛАБОРАТОРИСКО ИСПИТУВАЊЕ

ИНДЕКС НА ТЕЧЕЊЕ НА РАСТОПЕН
МАТЕРИЈАЛ



ДОЛЖИНСКА ПОВРАТНОСТ



ГУСТИНА



ХИДРОСТАТИЧКА ИЗДРЖЛИВОСТ НА 80°C И 20°C





**KONTI
HIDROPLAST®**



МАКЕДОНИЈА
1480 Гевгелија, Индустриска б6



+389 34 212 064 +389 34 215 225
+389 34 211 757 +389 34 215 226



+389 34 211 964



contact@konti-hidroplast.com.mk
hidroplast@t-home.mk



www.konti-hidroplast.com.mk



qualityaustria
SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001:2008 No. 01442/0
ISO 14001:2004 No. 00211/0

EXACT IGH