

ПЕ-80 и ПЕ-100 не се препорачуваат за користење при постојан притисок и температури над 60°C за течности, вклучувајќи ги канализацијата и индустриските отпадни води или над 30°C за гасовидни флуиди.

СВОЈСТВА И МЕТОД НА ТЕСТИРАЊЕ НА МАТЕРИЈАЛОТ И НЕГОВА КОМПАТИБИЛНОСТ

СВОЈСТВО	МЕТОД НА ТЕСТИРАЊЕ	ЕДИНИЦИ	ПЕ-80	ПЕ-100
ПРОТОК 2.16 KG ТОВАР 5 KG	ISO 1133 ISO 1133	G/10 MIN G/10 MIN	0.2 1.0	< 0,15 < 0,5
ГУСТИНА (ГЛАВНИ ВРЕДНОСТИ)	ISO 1872	KG/M ³	YELLOW 940 BLACK 950	ИЛИANGE 951 BLACK 957
СИЛА НА ЕЛАСТИЧНОСТ ПРИ ПРОИЗВОДСТВО	ISO R527	MPA	18	23
ИСТЕГНУВАЊЕ ПРИ ПРЕКИН	ISO 527	%	> 600	> 600
МАКСИМАЛЕН ОТПОР БЕЗ ДЕФОРМИРАЊЕ НА МАТЕРИЈАЛОТ	ISO R527	MPA	700	1000
ТОЧКА НА ОМЕКНУВАЊЕ НА ЦЕМЕНТОТ	BS2782	°C	116	124
ТЕМПЕРАТУРА НА КРШЛИВОСТ	ASTM D746 ISO 9784	°C	< -70	< -100
ЛИНЕАРНА ТЕРМАЛНА ЕКСПАНЗИЈА	ASTM D696	°C	1.5 × 10 ⁻⁴	1.3 × 10 ⁻⁴
ТЕРМАЛНА СПРОВОДЛИВОСТ	DIN 52612	W/M°K	0.4	0.4